



ELEKTRİK ARK KAYNAĞI

Doküman No:	İSG
Revizyon No:	00
Revizyon Tarihi:	-
Sayfa Sayısı:	1

ELEKTRİK ARK KAYNAĞI EMNİYET TEDBİRLERİ

1. Elektrik ark kaynağını yaparken maske kullanınız.
2. Kaynak masasını düzenli ve tertipli tutunuz.
3. Kaynak sırasında ark yanmadan hem işe hem de elektrod pensinin izole edilmemiş madeni kısmına birden temas etmeyiniz.
4. Kaynak yaparken mutlaka eldiven ve kaynakçı gözlüğü kullanınız.
5. Kaynak curufu temizlerken, curuf parçalarının gözünüze kaçmamasına dikkat ediniz.
6. Kaynak pensi koltuk altına, cebe sokulmamalı işi bitince kaynak masası üzerindeki izoleli yerine koyunuz.

ELEKTRİK ARK KAYNAĞI ÇALIŞTIRILMASI

1. Kaynak makinası yıldız, üçgen bağlantılıdır, kaynak makinası enerji kolu öncelikle yıldızla getirilir, motor devrini alması beklenir, devrini alan makina üçgene getirilir. Makina artık kaynak yapmaya müsait voltaja gelmiştir.
2. Makinanın ve elektrodun çapına göre makinanın amperi ayar düğmesiyle 1-2-3-4-5-6-7-8 numaralarından birine getirilir.
3. Pres(+) kutuba ve toprak pensi(-) kutuba bağlanarak (AC) ile kaynak yapılabilirdiği gibi tersi bağlanarak (DC) ile de kaynak yapılabilir.

