



TORNA TEZGÂHININ ÇALIŞTIRILMASI

Doküman No:	İSG
Revizyon No:	00
Revizyon Tarihi:	-
Sayfa Sayısı:	1

1-Fener milinin ön kısmına çeşitli aynaların bağlanmasına imkân sağlayan biçimde verilmiş veya bir kısmına üçgen prafilli vida çekilmiş fener mili eksenine göre salgısı ekseninin gövde kayıtlarına paralel dönmesini sağlayacak hassasiyetle iş parçalarının bağlanmasını sağlayacak sisteme sahiptir.

2-İş parçaları fener miline aynalar veya puntalar yardımıyla bağlanırlar.

3-Kalemler fener mile eksenine göre hareketli puntaya takılan döner punta yardımıyla merkezlenerek katerliğe bağlanırlar.

4-Tezgahın elektrik düğmesine basılarak sisteme akımın gelmesi sağlanır. Talaş miline bağlı olan kol yardımıyla ayna (fener mili) öne veya arkaya doğru döndürülmesi sağlanır. (Hareket çift yönlüdür.)

5-Yüzey tornalamada: Boyuna arabayla ilerleme, enine arabayla talaş derinliği verilir. Alın tornalamada: Boyuna araba talaş derinliği verir, enine araba ile ilerleme sağlanır.

6- Uzun parçalarda hareketli punta destek sağlar.

7-Hareketli punta yardımıyla delik delinir.

8-Devir ve ilerleme fener mili ve norton kutusu üzerindeki göstergesinin işaret ettiği kollar yardımıyla sağlanır.

9-Dış açmak için talaş kaldırmada kullanılan otomatik devreden çıkarılarak ana mili makasta harekete geçirilir.